



LOCTITE[®] 554[™]

10月 2005

产品说明

LOCTITE[®] 554[™] 具有下列性能

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观(未固化)	红色液体 ^{LMS}
荧光性	无
组成	单组分-不需混合
粘度	中
固化方式	厌氧
二次固化	促进剂
应用	螺纹密封

LOCTITE[®] 554[™] 产品能够为直径小于5.0cm的螺纹配件与管道提供最大的耐溶剂防护。建议产品应用于有强化学物质存在的冷冻系统与制冷维修。密封剂可代替非硬化复合物、一氧化铅、丙三醇以及密封带。该**产品不适用于滑配合管接头**。该产品通常的应用作业温度可达870°C。典型应用作业包括金属与玻璃工厂作业、化学加工、纸张加工、废弃物处理设施以及纺织工业。

固化前的材料特性

比重@ 25 °C	1, 02
闪点 - 见 MSDS	
Viscosity, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
转子 3, 转速 20 rpm	1 500-3 500 ^{LMS}

固化后材料典型性能

物理性能:	
热膨胀系数, ISO 11359-2, K ⁻¹	0, 1
导热系数, ISO 8302, W/(m·K)	0, 1
比热, kJ/(kg·K)	0, 3

固化后材料特性

胶粘剂性能

65 °C时固化12小时, 之后@ 22 °C进行4小时固化

拆卸扭矩, ISO 10964:

3/8 x 24 钢质螺母(2级) 以及螺栓(5级)	N·m (lb. in.)	≥10, 8 ^{LMS} (≥95, 5)
----------------------------	------------------	-----------------------------------

固化72小时 @ 22 °C

扭矩 ISO 10964:

3/8 x 24 钢质螺母(2级) 以及螺栓(5级)	N·m (lb. in.)	27, 2 (240)
----------------------------	------------------	----------------

拆卸扭矩, ISO 10964:

3/8 x 24 钢质螺母(2级) 以及螺栓(5级)	N·m (lb. in.)	23, 8 (210)
----------------------------	------------------	----------------

注意事项

本产品不宜在纯氧与(或)富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

当使用清洗剂清洗材料表面时, 应检查该清洗剂与胶水的相容性。在某些情况下, 使用的清洗剂可能会影响胶水的固化和性能。

该产品不推荐使用在塑料上(尤其是热塑性塑料, 可能会引起破裂), 在应用之前建议首先测试产品对材质的相容性。

使用指南

装配

1. 为了获得最佳效果, 使用诸如乐泰ODC free清洗剂彻底清洗材料内外表面, 并干燥。
2. 如果材质为非活泼金属或未知材料, 在配合面喷洒促进剂7471[™] or 7649[™], 并晾干30秒钟。
3. 将产品涂施一圈于外螺纹前端螺纹上, 不要涂施第一节螺纹。上紧螺纹, 从而完全填充空隙。对于较大的螺纹与空隙, 相应调整产品用量并且同时在内螺纹上也涂施一圈产品。
4. 利用可接受的经验安装和拧紧配件, 直到装配位置合适为止。
5. 完全装配好的连接件具有一定的即时密封能力, 为了确保具有最大的耐压和耐溶剂性能, 要确保密封胶至少固化24小时, 以确保固化完全。

拆卸

1. 用标准拆卸工具拆卸。
2. 在极少情况下, 由于配合长度很长导致常温下无法拆卸, 可以局部加热螺栓和螺母到2320C, 趁热进行拆卸。

清洗

1. 对于固化的胶水, 可将其泡在溶剂中或使用钢刷等工具进行机械打磨。

乐泰材料说明^{LMS}

LMS于9月 1, 1995. 每一批号产品都有测试报告。LMS测试报告中含有一些对客户有用的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存条件

产品贮存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件：8 ° C to 21 ° C。如将该产品 贮存在低于8 ° C 或高于28 ° C条件下，可能会影响产品性能。

被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用胶液，不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息，请与当地的乐泰公司技术服务部或客户服务部联系。

单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高乐泰公司明确声明对所有因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高乐泰公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

LOCTITE是汉高有限公司的注册商标

参考 1.0